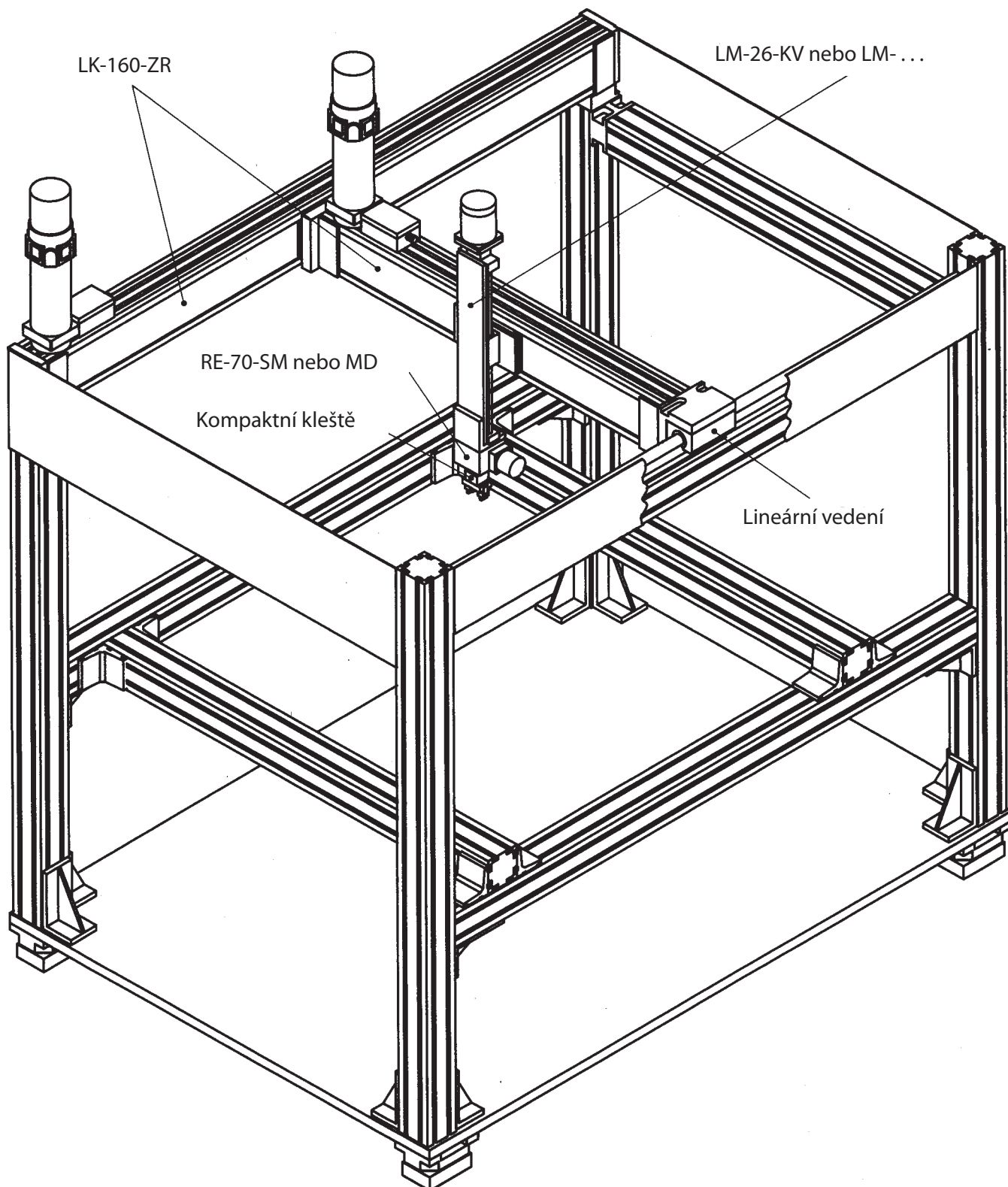


## Portál 4osý


**Lineární jednotka:**

Typ: LK-160-ZR-20  
 Zdvih: 0-2000 mm  
 Hmotnost: 67.5 kg

**Otočný stůl:**

Typ: RE-70-SM  
 Dráha: 360°  
 Hmotnost: 2.3 kg

**Minilineární jednotka:**

Typ: LM-26-KU-500  
 Zdvih: 0-500 mm  
 Hmotnost: 5.8 kg

**Kompaktní kleště:**

Typ: KZP-25D  
 Zdvih: 13.5 mm  
 Hmotnost: 0.45 kg

**Lineární vedení:**

Typ: 1014-030-00/1800/T2  
 Otevřené provedení č. 1034-630-20  
 Hmotnost: 38 kg

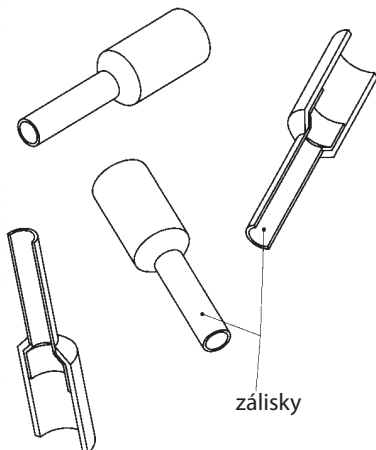
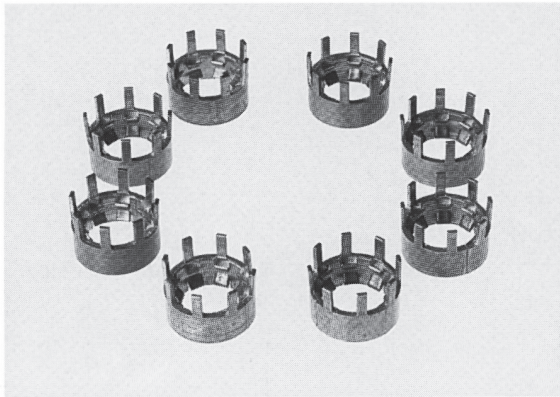
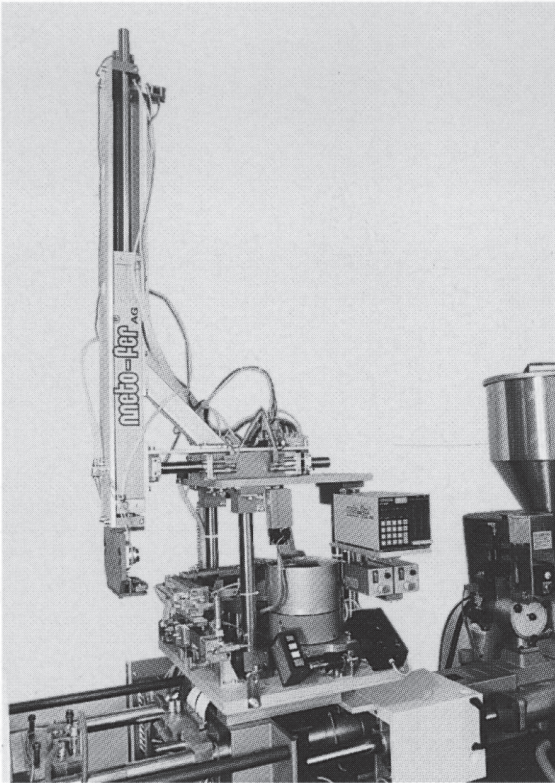
**Celková hmotnost:**

cca 250 kg

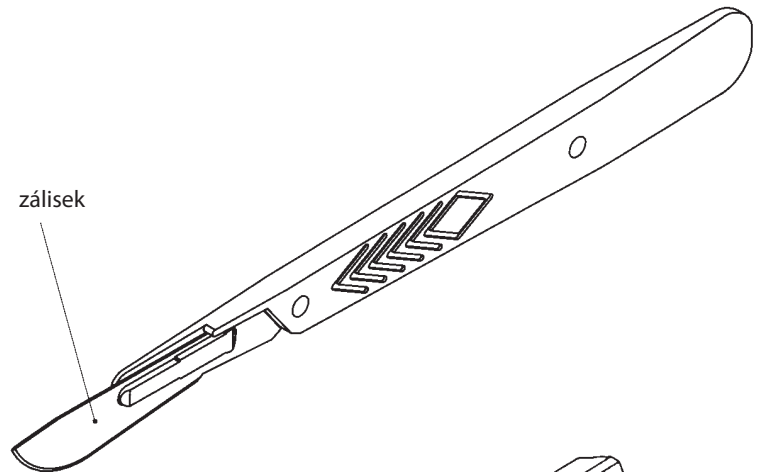


# Podávací zařízení pro vstřikovací stroje na plasty

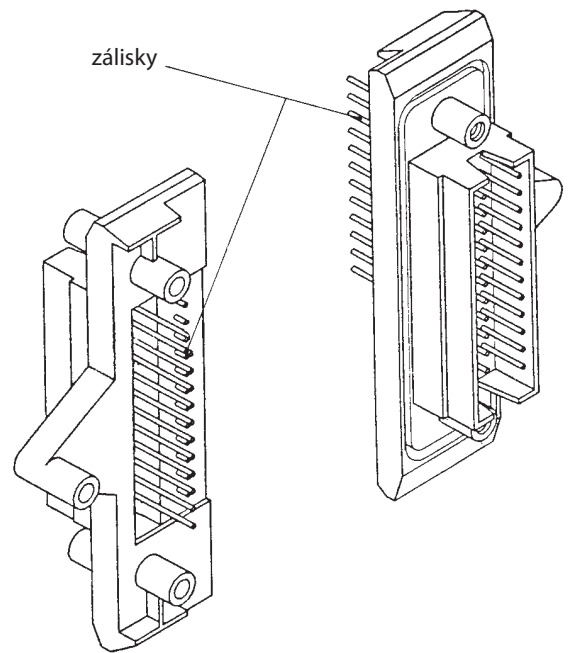
Plně automatické zakládání kusů do nástroje pro vytlačování plastů a jejich přestříkání na hotový kus



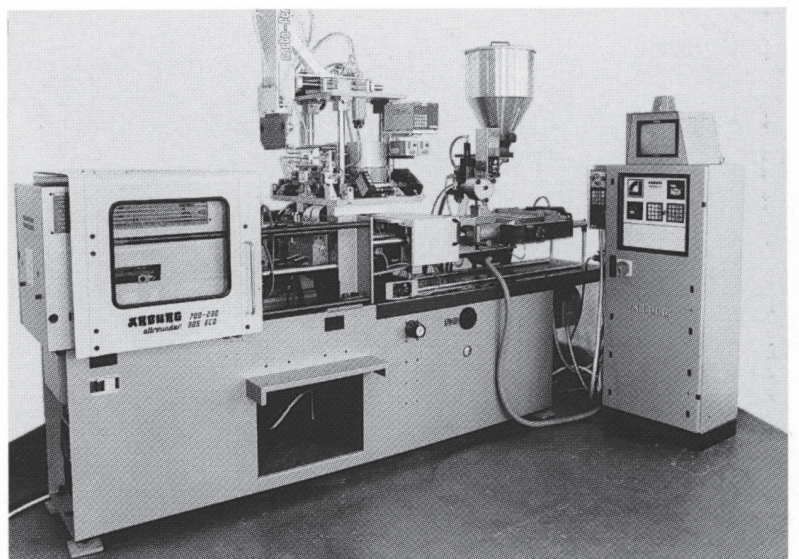
zálišky



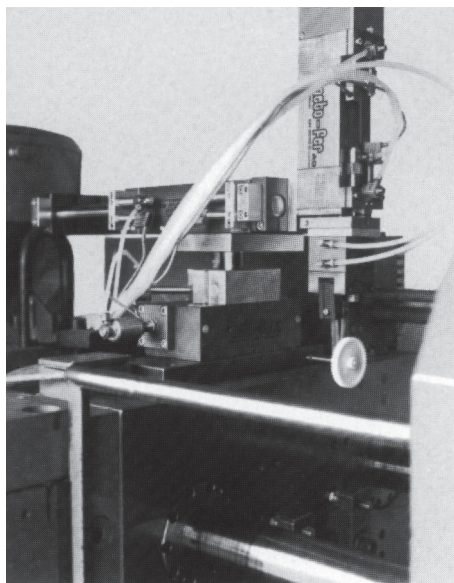
zálisek



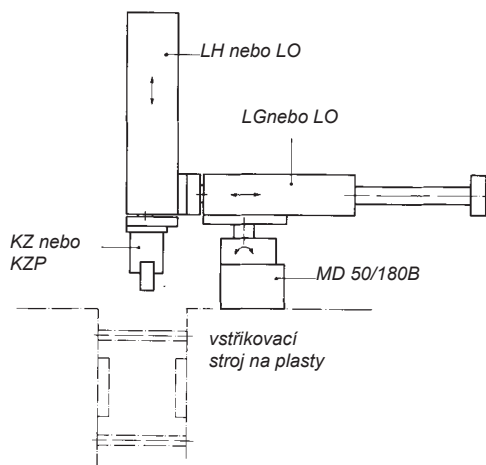
zálišky



# Zařízení na odebrání odlitků pro vstřikovací stroje na plasty



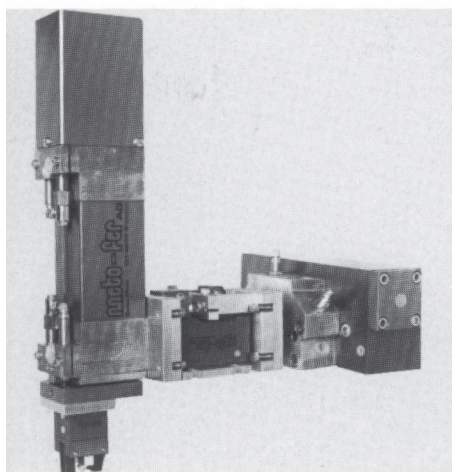
EK 10



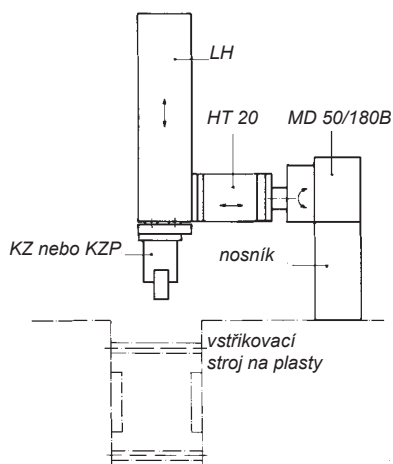
Možné dráhy u EK 10

	Zdvih
LH	0–400
LG	0–800
LO	0–1200
MD	∓ 0–180°

Zařízení na odebrání dovoluje odběr nálitků ze vstřikovacího stroje na plasty jednoduchým avšak flexibilním způsobem. Pomocí namontovaného ořezávacího zařízení na uchopovacích kleštích je možné, aby nálitky i s kusy na nich visícími byly odebrány a přímo odříznuty. Namontovaná mezipoloha na otočném pohonu umožňuje, aby byly nálitky odhazovány do krabic odděleně po hotových kusech.



EK 20

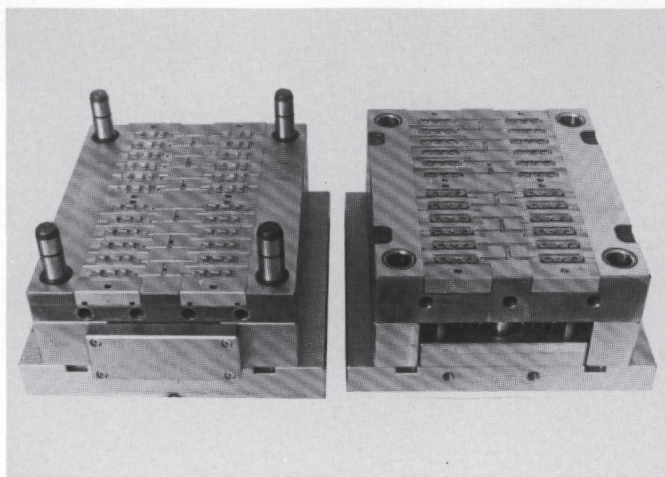


Možné dráhy u EK 20

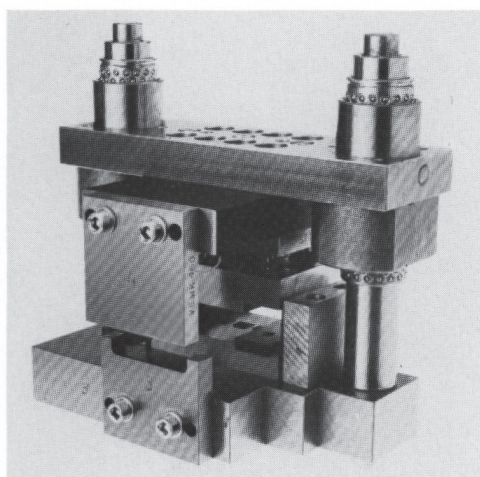
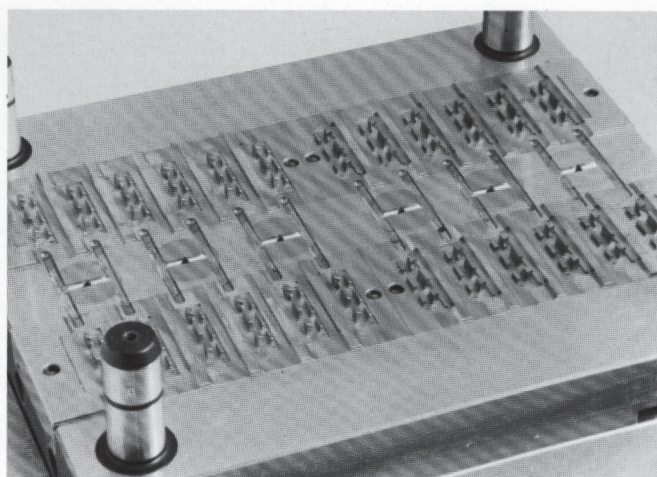
	Zdvih
LH	0–400
HT	0–20
MD	∓ 0–180°

## Střížníky a nástroje pro vstřikování plastů

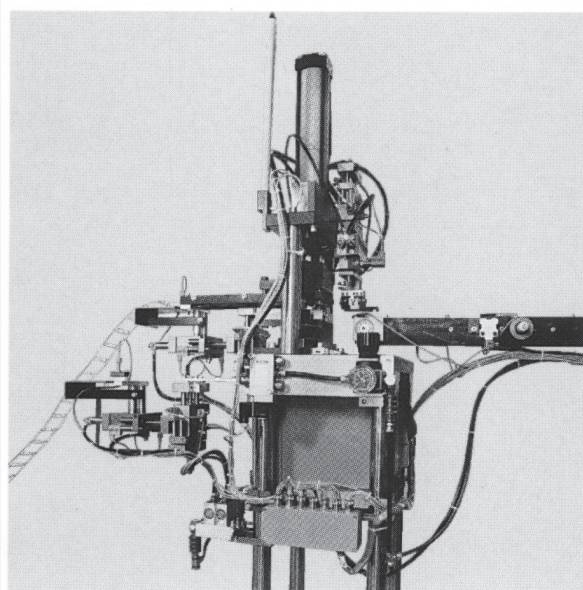
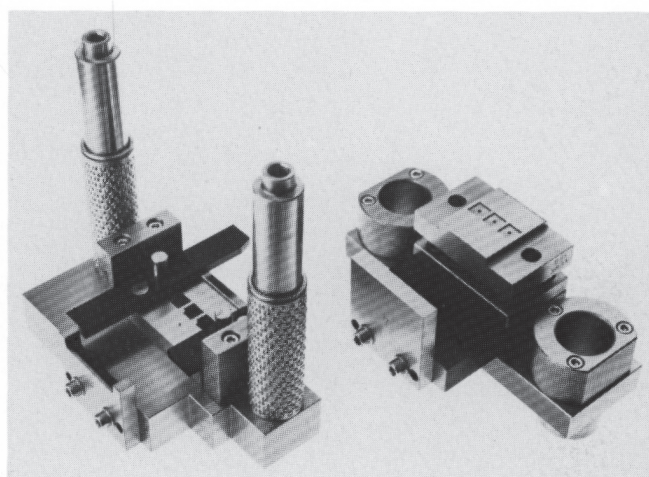
Naše výroba nástrojů a forem zhotovuje, v souvislosti se stavbou montážních zařízení, i střížníky a nástroje pro vstřikování plastů.



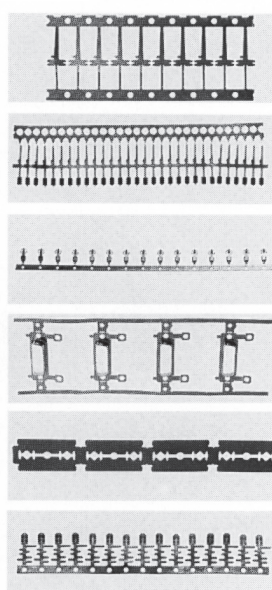
24násobný nástroj pro vstřikování plastů pro dvojbřité holicí strojky



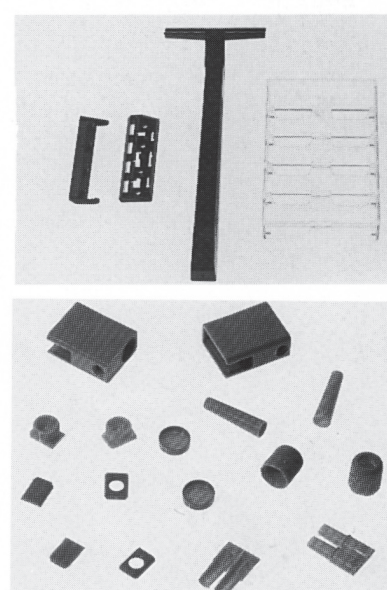
Střížník pro kapacitní fólie počítačových klávesnic



Perforační stanice montážního zařízení



Perforované díly



Plastové díly